

Standardy vyrovnávacích můstků se sklopnou lištou Swingdock 610, Autodock S 611:

Nosnost můstků - standardní jmenovitá nosnost = 60 kN.

Deska můstku se sklopnou lištou je standardně vyrobena z oceli s protisklizovou slzičkovou úpravou tloušťky **6/8 mm**, na spodní straně vyztužena žebry. Sklopná lišta je pak 12/14 mm. Provedení vyrovnávacího můstku dle ČSN EN 1398 – styčná plocha 150x150 mm, osová vzdálenost kol minimálně 1000 mm.

Nasazení v provozu:

A) Standardní provoz – 6 tun (60 kN) – nájezdová deska 6 mm

Vyrovnávací můstek s nájezdovou deskou ze slzičkového plechu - tloušťka desky 6 mm (6/8) je určený pro **max. bodové zatížení 1,3 N/mm²** s max. jmenovitou nosností 6 tun (60 kN) dle ČSN EN 1398. Deska ze slzičkového plechu tl. 6 mm (6/8) je určena pro nakládku a vykládku **typickými 4 kolovými čelními vysokozdvížnými vozíky**, ale **není vhodná** pro manipulační prostředky s **vysokým měrným zatížením, jako jsou elektrické paletové vozíky**. Nicméně, deformace plošiny, které by mohl způsobit vysoký měrný tlak, nesníží funkčnost vyrovnávacího můstku.

B) Vyšší provozní zatížení – nájezdová deska 8 mm (opce):

Při použití elektrických paletových vozíků s malými tvrdými koly a tedy vysokým měrným zatížením je možno **jako opci dodat můstky s deskou 8/10**.

Vyrovnávací můstek s nájezdovou deskou ze slzičkového plechu - tloušťka desky 8 mm (8/10) je určený pro **max. bodové zatížení 6,5 N/mm²** s max. jmenovitou nosností 6 tun (60 kN) dle ČSN EN 1398. 8 mm (8/10) deska ze slzičkového plechu je určena pro nakládku a vykládku typickými 4 kolovými čelními vysokozdvížnými vozíky a **je také vhodná** pro manipulační prostředky s vysokým měrným zatížením, jako jsou **elektrické paletové vozíky**.

Pracovní sklon

Dle normy ČSN EN 1398 je pracovní rozsah můstku omezen **na ± 12,5%** (cca ± 7°). Je nutné posoudit vztah mezi uvažovaným typem manipulační techniky – jejím rozvorem, výškou rampy, výškou, šířkou a typem vozu a délkou můstku.

Manipulační technika – běžné parametry	Běžný maximální prac. sklon
Paletovací vozík ruční	3%
Paletovací vozík s pohonem	7%
Vysokozdvížný vozík s elektropohonem	10%
Vysokozdvížný vozík se spalovacím pohonem	15%

Pro správný návrh můstku je nutné, aby projektant nebo uživatel posoudil všechna hlediska tak, aby nakládací místo bylo vzájemně OPTIMÁLNĚ funkční:

- Sortiment vozového parku, typy, rozměry, technické parametry,
- Případnou speciální techniku,
- Mít na zřeteli, že vozidlo se při nakládce podélně i příčně dle zatížení pohybuje,
- Výšku rampy,
- Úhel sklonu desky můstku je dán výškovým rozdílem mezi ložnou plochou vozu a výškou rampy,
- Každý typ manipulační techniky má své pracovní limity,
- Posoudit i provozní podmínky daného nakládaného sortimentu,
- Maximální pracovní sklon na rampě je dle normy ± 12,5%, = určení optimální délky můstku. Vyrovnávací můstek funguje pouze jako šikmá rovina v návaznosti na zástavnou situaci.

Dodavatel při návrhu můstku může pouze odborně posoudit **písemně** dodané podklady a doporučit řešení. **Nemůže** nést odpovědnost za řešení v důsledku nekompletních informací nebo za druhou stranou předepsané nebo projektované řešení.