



# DIAGNOSTICKÁ ZPRÁVA

## PARAMO, a.s. Pardubice

**Kontrola stavu nástřiku BG HitCoat**  
**a sibalové izolace**  
**v peci 02-H-21**

03 / 2009

**Autor:**

**ing.Mauer Milan**

# **DIAGNOSTICKÁ ZPRÁVA**

## **PARAMO, a.s. Pardubice**

### **Kontrola stavu nástřiku BG HitCoat a sibalové izolace v peci 02-H-21**

#### **PRŮBĚH A ZPŮSOB APLIKACE**

- Čt 27.3.2008 Předúprava horní obvodové spáry na styku vyzdívka / Sibalové vlákno pomocí HC tmelu, nanesení keramického kompozitu BG HitCoat vzduchovým stříkáním (horní patro).
- Pá 28.3.2008 Nanesení keramického kompozitu BG HitCoat vzduchovým stříkáním (zbytek).

#### **PRŮBĚH A ZPŮSOB KONTROLY**

- Po 9.3.2009 Odstavení pece.
- Út 10.3.2009 Kontrola stavu nástřiku (vizuálně), fotodokumentace.
- St 11.3.2009 Demontáž 2 segmentů v dolní části pece, jejich kontrola a fotodokumentace, montáž 2 nových segmentů, lokální oprava nástřiku na poškozených místech (vzniklých při demontáži v okolí) a nástřik na nové segmenty.

#### **VYHODNOCENÍ A ZÁVĚR**

Stav nástřiku byl vyhodnocen vizuálně a byla pořízena fotodokumentace. Nástřik nebyl nikde odstraněn ani nebyl viditelně popraskán. Byla pozorována drobná změna odstínu v závislosti na teplotě (na chladnějším, nezaizolovaných místech (např. průzorová okénka) byl původní odstín – sytě zelený, na ostatní ploše šedo-zelený).

Provozovatel pece rozhodl, že požaduje i kontrolu stavu vláknité sibalové izolace a pláště pece. Byla provedena demontáž 2 náhodně vybraných segmentů v dolní části pece. Tyto segmenty byly rozřezány na menší díly a opět vizuálně posouzeny. Vlákenná izolace byla sytě bílá, bez známek působení pecní atmosféry či kondenzátu. Plášť pece byl suchý, bez známek tvorby kondenzátu.

Poté byly zpět namontovány 2 nové segmenty a zhotovitel nástřiku na ně provedl nový nástřik a provedl lokální opravu nástřiku v blízkém okolí těchto segmentů, který byl poničen při demontáži.

Po 12 měsících nepřetržitého provozu je nástřik kompozitu BG HitCoat v naprostém pořádku. Současně nedošlo k průniku pecní atmosféry do vláknité sibalové izolace a zamezilo se tak vzniku případného kondenzátu, který by v chladnější části pece (dole) způsoboval korozní proces. Doporučujeme dále periodicky sledovat tento stav.

## FOTODOKUMENTACE



*Pec 02-H-21*



*Pohled na dno pece*



*Pohled na horní část pece*



*Pohled na strop pece*



*Pohled na dolní část pece*



*Detail stěny*



*Stav izolace a pláště pece (4x)*



*Stav po montáži nových segmentů*



*Stav po provedení nástřiku*